

ТЕХНИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ ПРЕДПРИЯТИЯ

ТУ 007 - ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА РАСПИЛ МЕБЕЛЬНЫХ ПЛИТ

г. Москва

Дата введения: 15.01.2020

Без ограничения срока действия

Настоящий Технический Стандарт Предприятия (в дальнейшем ТСП) распространяется на детали из мебельных плит, получаемые путем распила на форматно-раскроечных станках и другом подобном оборудовании, и устанавливает допустимые предельные отклонения согласно требованиям, ГОСТ 16371–2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски».

ТУ определяют производство мебельных комплектующих по «среднему» классу точности.

Требования настоящих ТУ являются дополнительными к действующим нормам и правилам. При наличии разночтений между требованиями ТУ и действующих норм, следует руководствоваться требованиями настоящих технических условий

Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам, соответствующих действующему техническому регламенту производства, а также требованиям действующих ГОСТ в части, не противоречащей требованиям настоящих Технических условий

Данное ТУ является неотъемлемой частью Технического Стандарта Предприятия фабрики «Мультимебель»

1. Материалы, используемые в производстве

Для производства деталей применяются:

- плиты древесноволокнистые средней плотности ЛДСП EGGER облицованный с двух сторон ламинирующей пленкой различных цветов;
- плиты древесноволокнистые средней плотности ЛМДФ Кроношпан, толщиной от 3,8 до 40 мм, облицованный с одной или двух сторон ламинирующей пленкой белого цвета или шлифованный

Допускается также использование аналогичных материалов других производителей, не уступающих им по качеству.

2. Размеры и геометрия деталей

2.1 Габаритные размеры деталей определяются технологическими возможностями оборудования и задаются:

- для прямолинейных деталей от 30 до 2780 мм;
- для криволинейных деталей от 150 до 2780 мм.

2.2 Для прямоугольных деталей устанавливаются следующие отклонения (допуски) размеров по сторонам и диагоналям:

Таблица 1

Габаритный размер деталей или диагонали (мм)	Предельные отклонения (мм)
от 30 до 800 мм	$\pm 1,0$
до 2000 мм включительно	$\pm 3,0$
свыше 2000 мм	$\pm 4,0$

Для фигурных деталей отклонения габаритных размеров регламентируются Таблицей 1, а отклонения контура устанавливаются в пределах $\pm 0,5$ мм

3. Покоробленность

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства деталей в изделии не должна превышать:

Таблица 2

Для деталей толщиной более 10мм	
При размерах менее 600 мм	Не более 0,5 мм
При размерах свыше 600 мм	Не более 3,5 мм
Изгиб деталей толщиной 10мм и менее не нормируется	

Для МДФ-фасад, облицованных пленкой ПВХ вследствие остаточного напряжения в пленке после облицовывания технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТом 16371–93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция мебельного фасада или детали удовлетворяет условию: C/D больше или равно 0,017, где C — толщина изделия в мм; D — диагональ изделия в мм. Если же конструкция мебельного пленочного фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на предприятии технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТе 16371–93 п.2.2.3, не гарантируется.

Следует учитывать эту особенность МДФ-фасад, облицованных пленкой ПВХ, и для снижения риска возникновения деформации по возможности отказываться от комплектации корпусной или встроенной мебели такими крупногабаритными пленочными мебельными фасадами и деталями, а предусматривать большее их количество на определенной площади. Такое конструктивное решение поможет предотвратить появление изгиба на деталях мебели при ее эксплуатации.

Покоробленность (изгиб) деталей шириной или длиной менее 300мм не регламентируется (в соответствии с ГОСТ 16371–2014 п.5.2.3 (Мебель. Общие технические условия))

4. Заделки

Заделка — это исправление дефектов или ущерба материала путем нанесения на него схожих по цвету паст.

На лицевой стороне фасада заделки не допускаются

Согласно ГОСТу 16371–2014 в изделии на внутренней поверхности мебельного фасада или детали не допускается более трех заделок на 0,3 кв.м. площади. По цвету заделки должны быть максимально приближены к цвету поверхности, на которой они расположены. Размер каждой из заделок должен быть не более 6 кв.мм для облицованных деталей.

Допускается наличие на поверхности ламинированного слоя по краям детали следа от подрезной пилы шириной не более 0,2 мм и глубиной не более 2,0 мм

По лицевой части допускаются микросколы по границе распила в виде полосы шириной не более 0,7 мм. Микросколы шириной более 0,7мм допускаются с заделкой специальной шпаклевкой

Для обратной стороны детали эти допуски увеличиваются в 2 раза

Основной материал мебельных плит в срезе должен иметь плотную структуру; расслоения, разбухание и коробление поверхностей не допускается

Допускается заделка поверхностных дефектов на ламинированном покрытии плиты при помощи реставрационных материалов (мебельный воск, мебельный штрих и т.п.).

Допускается наличие на внутренних деталях изделия неглубоких царапин с заделкой их мебельным воском или закрашиванием мебельным маркером

Допускается выкрашивание ламинированного слоя по границе сверления при условии сокрытия сколов при установке крепежной или иной фурнитуры. Выкрашивание ламинированного слоя по границе сверления должно быть не более 1,0 мм диаметрально отверстия и не более 3,0 мм по окружности.

Требования к невидимым поверхностям прописаны в ТУ 007

5. Приемка продукции

Контроль соответствия качества и внешнего вида деталей производится субъективным (визуальным) образом без применения увеличительных средств или приборов

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом при следующих условиях:

- в помещении при рассеянном дневном освещении или подобном ему искусственном, исключая прямое солнечное освещение или направленный свет.
- с расстояния до осматриваемых деталей не менее 1м.
- Изделие должно находиться по отношению к смотрящему лицевой стороной, вертикально и перпендикулярно относительно смотрящему (с углом наклона и вращения к оси взгляда проверяющего 70°-90°.
- время осмотра не более 10 секунд

Дефекты, которые не обнаружены при этих условиях, не могут рассматриваться как брак.

На поверхности детали допускаются незначительные дефекты в виде царапин, сколов, вкраплений или надрезов, существенно не влияющие на качество детали и (или) на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п. или находящиеся не на фасадной стороне и не концентрирующие на себе внимание при рассмотрении детали при вышеупомянутых условиях и не влияющие на работоспособность конструкции

6. Упаковка

Отдельные детали упаковке не подлежат. Допускается упаковывать отдельные детали по особому заказу.

Детали формируются в пакет по размеру. Пакет оборачивается стрейч-пленкой в несколько слоев.

Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и посторонних частиц.

При доставке через транспортную компанию рекомендуется дополнительно заказывать жесткий короб и буферную упаковку

7. Правила хранения и эксплуатации мебельных фасадов и деталей

Не допускается:

- Подвергать тепловому воздействию ниже +10°C и выше +50°C (это может привести к деформации лицевого покрытия).
- Устанавливать осветительные и нагревательные приборы на близком расстоянии от мебельных фасадов и деталей (воздействие тепла от приборов может привести к чрезмерному нагреву лицевой части фасадов и деталей и как результат к ухудшению внешнего вида).
- Прямое воздействие влаги на любые части мебельных фасадов и деталей (это может привести к разбуханию основы фасадов и деталей, отклеиванию кромок от торцевых поверхностей).
- Длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия и ухудшению внешнего вида).
- Подвергать механическому воздействию лицевые и торцевые поверхности (это может привести к появлению сколов и царапин на поверхностях деталей и ухудшению их качества).

Правила Хранения

Мебельные фасады и детали должны храниться в сухих, чистых, закрытых, проветриваемых и отапливаемых помещениях при температуре от +10°C до + 50°C и относительной влажности воздуха не более 60%, без воздействия прямых солнечных лучей. Температура хранения не ниже + 5°C. Мебельные фасады, детали и модули должны храниться в горизонтальном положении на ровной сухой поверхности, в упакованном виде, в стопках высотой не более 10 уп.

8. Правила транспортировки

Мебельные фасады, детали и модули транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, исключающих попадания влаги, ультрафиолетового излучения, механических повреждений, различных загрязнений и воздействий существенного перепада температур. За повреждение груза, возникшее при самовывозе или доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.

9. Уход за мебельными деталями и фасадами

Уход за мебельными фасадами и деталями предполагает использование исключительно качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя показаниям к их применению в инструкциях. Для удаления пятен с поверхности мебельных фасадов можно

использовать слабый мыльный раствор или разбавленный этиловый спирт, а также средства, содержащие этанол (моющие средства для мойки окон). Таким образом, поверхность фасада протирают ветошью с рекомендованным средством, а затем поверхность протирают насухо.

Не следует применять средства по уходу за мебелью из натурального дерева (воск, полироль и т.д.), а также абразивные чистящие средства и любые растворители. Не допускайте присутствия в моющем средстве окисляющих веществ (отбеливатели, хлор), сильных щелочей (с содержанием гидроксида натрия, нашатырного спирта). В качестве дополнительного ухода рекомендуется обработка поверхности одним из антистатических средств.